# Espaces vectoriels et sous-espaces vectoriels

Exercice 1 (\* Cou, Rai, Rec ©). Parmi les ensembles suivants, lesquels sont des espaces vectoriels (on vérifiera si ce sont ou non des sous-espaces vectoriels d'espaces vectoriels de référence que l'on précisera).

- 1. L'ensemble des fonctions définies sur  $\mathbb{R}$  et continues en 0.
- 2. L'ensemble des fonctions monotones définies sur  $\mathbb{R}$ .
- 3. L'ensemble des fonctions réelles définies sur [1;2] prenant la valeur 1 en 1.
- 4.  $\{(u_n)_n \in \mathbb{R}^{\mathbb{N}} \mid \forall n \in \mathbb{N} \quad u_{n+2} 5u_{n+1} + 6 = 0\}$
- 5. L'ensemble des suites réelles arithmétiques
- 6. L'ensemble des suites réelles géométriques
- 7.  $\{f \in \mathscr{C}([a;b], \mathbb{R}), f(a) = f(b)\}$

8. 
$$\{f \in \mathscr{C}([a;b], \mathbb{R}), \int_a^b f(t) dt = 0\}$$

- 9.  $\{f: \mathbb{R} \to \mathbb{R} \text{ dérivable } | f(1) = f'(1) = 0\}$
- $10.\{M \in \mathcal{M}_n(\mathbb{R}), M \text{ est inversible}\}$
- $12.\{(u_n) \in \mathbb{R}^{\mathbb{N}} \quad (u_n) \text{ born\'ee}\}$  $11.\{(u_n) \in \mathbb{R}^{\mathbb{N}} \mid (u_n) \text{ converge}\}$
- 13. $\{M \in \mathcal{M}_n(\mathbb{R}), M = M^2\}$  14. $\{(x, y) \in \mathbb{R}^2, x + y = 0\}$
- 15.  $\{(x,y) \in \mathbb{R}^2, x+y=1\}$  16.  $\{(x,y) \in \mathbb{R}^2, xy=0\}$  17.  $\{(x,y) \in \mathbb{R}^2, xy \ge 0\}$  18.  $\{(x,y) \in \mathbb{R}^2, x \le y\}$
- $19.\{(x,y)\in\mathbb{R}^2,\ x-2y=0\}$

Exercice 2 (\* Rai). 1. Montrer que les ensembles suivants sont des sous-espaces vectoriels engendrés par une partie finie à déterminer :

- (a) Dans  $E = \mathbb{R}[X]$ :  $F = \{aX^3 + bX + c, (a, b, c) \in \mathbb{R}^3\}$
- $G = \{(a, \dots, a) \in \mathbb{R}^n, a \in \mathbb{R}\}\$ (b) Dans  $E = \mathbb{R}^n$ :
- (c) Dans  $E = \mathbb{R}^3$ :  $H = \{(a b, a + b, a 3b) \in \mathbb{R}^3, (a, b) \in \mathbb{R}^2\}$
- (d) Dans  $E = \mathcal{M}_3(\mathbb{R})$ :  $N = \left\{ \begin{pmatrix} a & 0 & c \\ 0 & b & 0 \\ c & 0 & a \end{pmatrix}, (a, b, c) \in \mathbb{R}^3 \right\}$
- $R = \{(x, y, z) \in \mathbb{R}^3 \mid x + y z = 0\}$ (e) Dans  $E = \mathbb{R}^3$ :
- (f) Dans  $\mathbb{R}^{\mathbb{N}}$ :  $D = \{(u_n) \in \mathbb{R}^{\mathbb{N}} \mid \forall n \in \mathbb{N} \mid u_{n+2} = 5u_{n+1} 6un\}$
- (g) Dans  $E = \mathbb{R}_3[X]$ :  $A = \{ P \in \mathbb{R}_3[X] \mid P(1) = 0 \}.$
- $S = \{ y \in E \mid y'' 5y' 6y = 0 \}$ (h) Dans  $\mathscr{C}^2(\mathbb{R},\mathbb{R})$ :
- 2. Déterminer  $H \cap R$ .

**Exercice 3** ( $\mathfrak{G}_{\star\star}$  Rai, Rec  $\mathfrak{O}$ ). Soit E un  $\mathbb{K}$ -espace vectoriel, F et G deux sous-espaces vectoriel de E. Montrer que

 $F \cup G$  sous-espace vectoriel de  $E \iff F \subset G$  ou  $G \subset F$ 

## Sous-espaces vectoriels engendrés

Exercice 4 ( $\star\star$  Rai, Rec). Soit  $\mathscr{F}$  et  $\mathscr{G}$  deux familles finies de vecteurs d'un espace vectoriel E.

- 1. Comparer  $\text{vect}(\mathcal{F} \cap \mathcal{G})$  et  $\text{vect}(\mathcal{F}) \cap \text{vect}(\mathcal{G})$ .
- 2. Comparer  $\text{vect}(\mathcal{F} \mid \mathcal{G})$  et  $\text{vect}(\mathcal{F}) + \text{vect}(\mathcal{G})$ .

**Exercice 5** (\*\* Rec, Rai). Soit  $E = \mathbb{R}^{\mathbb{R}}$  et  $\omega \in \mathbb{R}$  on note  $F = \{x \mapsto$  $A\cos(\omega x + \varphi), (A, \varphi) \in \mathbb{R}^2$ . Montrer que F est un sous-espace vectoriel de E en en trouvant une partie génératrice.

**Exercice 6** ( $\oint \star \star$  Rai). Soit  $E = \mathbb{R}^{\mathbb{R}}$ , on note P l'ensemble des fonctions paires de E et I l'ensemble des fonctions impaires de E. Montrer que P et I sont des sous-espaces vectoriels de E, puis montrer que pour tout  $f \in E$ , il existe un unique couple  $(p, i) \in P \times I$  tel que f = p + i.

## Familles libres

Exercice 7 (\*\*). Soit  $\mathscr{F} = (e_1, e_2, \dots, e_n)$  une famille liée de vecteurs de E (un K-EV). Montrer qu'il existe  $i \in [1; n]$  tel que  $e_i \in$  $vect(e_1, ..., e_{i-1}).$ 

**Exercice 8** ( $\oint \star$  Cou, Rai). Considérons  $E = \mathscr{F}(\mathbb{R}, \mathbb{R})$ . Soient a < b deux réels, on pose  $f: x \mapsto e^{ax}$  et  $q: x \mapsto e^{bx} \in E$  montrer que f et q sont indépendantes dans E.

**Exercice 9** ( $\mathfrak{F}_{\star}$  Cou, Rai). Considérons  $E = \mathscr{F}(\mathbb{R}, \mathbb{R})$ . Soient a < b deux réels, on pose  $f: x \mapsto |x-a|$  et  $g: x \mapsto |x-b| \in E$  montrer que f et gsont indépendantes dans E.

**Exercice 10** ( $\oint \star \star \operatorname{Rec} \mathbb{O}$ ). Généraliser l'exercice 8 (resp. 9) dans le cas de nfunctions de la forme  $x \mapsto e^{a_i x}$  (resp.  $x \mapsto |x-a_i|$ ) avec  $a_1 < a_2 < \ldots < a_n$ .

Exercice 11 (\* Cal YT). Les familles suivantes sont-elles des familles libres de  $\mathbb{R}^3$ ?

- 1.  $x_1 = (1, 0, 1)$  et  $x_2 = (1, 2, 2)$
- 2.  $x_1 = (1, 2, 1), x_2 = (2, 1, -1)$  et  $x_3 = (1, -1, -2)$
- 3.  $x_1 = (1, -1, 1), x_2 = (2, -1, 3)$  et  $x_3 = (-1, 1, -1)$
- 4.  $x_1 = (1, 2, 3), x_2 = (2, 3, 1)$  et  $x_3 = (-4, 1, 0)$

**Exercice 12** (\* Cal © YT). Montrer que  $(1)_n$ ,  $(2^n)_n$  et  $(3^n)_n$  sont des vecteurs linéairement indépendants de  $\mathbb{R}^{\mathbb{N}}$ .

**Exercice 13** (\*\* Rai, Cal). 1. Soit  $(p,q) \in \mathbb{Z}^2$ . Calculer

$$\int_0^{2\pi} \cos(px) \cos(qx) \, \mathrm{d}x$$

2. Soit  $n \in \mathbb{N}^*$ . On pose  $f_i : x \mapsto \cos(ix)$  pour  $i \in [1; n]$ . En déduire que  $(f_i)_{i \in [1; n]}$  est une famille libre.

**Exercice 14** (\* Rai, Cal ©). Dans l'espace vectoriel  $E = \mathscr{F}([0; 2\pi], \mathbb{R})$  on note

$$f_1 = \cos, f_2 = \sin \forall x \in [0; 2\pi], f_3(x) = x \cos(x), f_4(x) = x \sin(x)$$

Montrer que la famille  $(f_1, f_2, f_3, f_4)$  est une famille libre de E.

# Bases d'un espace vectoriel

**Exercice 15** ( $\star$  Cal, Cou YT). Dans  $\mathbb{R}^3$ , on pose

$$e_1 = (1, 1, 1), e_2 = (1, 1, 0), e_3 = (0, 1, 1)$$

- 1. Montrer que  $\mathscr{B}' = (e_1, e_2, e_3)$  est une base de  $\mathbb{R}^3$ .
- 2. Soit  $(x, y, z) \in \mathbb{R}^3$  un vecteur exprimé dans la base canonique de  $\mathbb{R}^3$ . Quelles sont ses coordonnées dans la nouvelle base  $\mathscr{B}'$ ?

**Exercice 16** ( $\star$  Cal, Cou). Dans  $\mathbb{R}_2[X]$ , on pose

$$P_1 = X^2 + 1$$
  $P_2 = X^2 + X - 1$  et  $P_3 = X^2 + X$ 

- 1. Montrer que  $\mathscr{B}' = (P_1, P_2, P_3)$  est une base de  $\mathbb{R}_2[X]$ .
- 2. Soit  $P = a_0 + a_1 X + a_2 X^2 \in \mathbb{R}_2[X]$  un vecteur exprimé dans la base canonique de  $\mathbb{R}_2[X]$ . Quelles sont ses coordonnées dans la nouvelle base  $\mathscr{B}'$ ?

**Exercice 17** (\* Cal, Rai YT). Soit  $M = \begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 1 & 2 \end{pmatrix}$ . On note  $\mathcal{C}$  l'ensemble des matrices de  $\mathcal{M}_2(\mathbb{R})$  qui commutent avec M. Montrer que  $\mathcal{C}$  est un espace vectoriel. En donner une base.

**Exercice 18** (\* Cal, Cou). Soit E un  $\mathbb{K}$ -espace vectoriel. Soit  $\mathscr{B} = (e_1, e_2, e_3)$  une base de E. On pose

$$f_1 = e_1 + 2e_3$$
,  $f_2 = e_3 - e_1$ ,  $f_3 = e_1 + 2e_2$ .

- 1. Montrer que  $\mathscr{B}' = (f_1, f_2, f_3)$  est une base de E.
- 2. Soit  $x \in E$  un vecteur dont les coordonnées dans la base  $\mathscr{B}$  sont connues. Quelles sont ses coordonnées dans la nouvelle base  $\mathscr{B}'$ ?

### **Dimensions**

Exercice 19 ( $\star$  Cal, Rai). Pour chacun des sous-espaces vectoriels E considérés ci-dessous, déterminer une base de E et donner sa dimension.

- 1.  $E = \{(x, y, z, t) \in \mathbb{R}^4 \mid 2y + z t = 0\}$
- 2.  $E = \{(x, y, z) \in \mathbb{R}^3 \mid 2x + y + z = 0 \text{ et } x + 3y + 2z = 0\}$
- 3.  $E = \{(x, y, z) \in \mathbb{R}^3 \mid 3z = 2x = y\}$
- 4.  $E = \text{vect}(\text{ch}, \text{sh}, \exp, \exp \circ (-\text{Id}_{\mathbb{R}}))$
- 5. (YT)  $E = \{ M \in \mathcal{M}_2(\mathbb{R}) \mid M^T = M \}$
- 6. L'ensemble des matrices diagonales de  $\mathcal{M}_n(\mathbb{R})$ .
- 7. L'ensemble des suites réelles  $(u_n)_{n\in\mathbb{N}}$  telles que  $u_{n+2}=5u_{n+1}-6u_n$ .
- 8.  $E = \{ M \in \mathcal{M}_2(\mathbb{R}) \mid m_{11} + m_{22} = 0 \}.$
- 9. ( $f \star \star YT$ )  $T_n(\mathbb{R})$ ,  $\mathscr{A}_n(\mathbb{R})$  et  $\mathscr{S}_n(\mathbb{R})$  (ensembles des matrices triangulaires supérieures, antisymétriques ou symétriques de  $\mathscr{M}_n(\mathbb{R})$ )
- 10.  $\mathbb{C}^n$  vu comme un  $\mathbb{R}$ -ev.

**Exercice 20** ( $\star$  Rai ©). On se place dans  $E = \mathbb{R}^3$ 

- 1. Donner un exemple d'une famille génératrice de E non libre.
- 2. Donner un exemple d'une famille libre de E non génératrice.
- 3. Donner un exemple d'une famille non libre de E de trois vecteurs non colinéaires deux à deux.

**Exercice 21** (\*\* Rai, Rec ©). Soit  $n \in \mathbb{N}^*$ . On note  $H = \{M \in \text{Exercice 30 (* Rai ©)}. \text{Soit } E = \mathbb{R}_3[X], \text{ on pose } F = \text{vect}(X-1) \text{ et } X \in \mathbb{R}_3[X] \}$  $\mathcal{M}_n(\mathbb{R}) \mid \sum_{k=0}^n m_{k,k} = 0$ . Démontrer que H est un sous-espace vectoriel et en trouver une base puis la dimension.

**Exercice 22** (\* Cal). Soit  $\mathcal{B} = ((0,1,x),(0,x,1),(x,5x,x))$ . Déterminer les  $x \in \mathbb{R}$  tels que  $\mathscr{B}$  soit une base de  $\mathbb{R}^3$ .

**Exercice 23** (\* Cal  $\mathbb{O}$ ). Soit  $E = \mathbb{R}_4[X]$  et a et b deux réels distincts.

- 1. On désigne par F le SEV de E constitué des polynômes dont a et bsont racines. Déterminer la dimension de F.
- 2. On pose G l'ensemble des polynômes de E tel que a soit une racine multiple, démontrer que G est un espace vectoriel et déterminer sa dimension.

Exercice 24 ( $\star$  Cal  $\odot$ ). On considère les familles de E $\mathbb{R}^4$  suivantes  $\mathscr{F}_1 = ((1,1,1,1),(1,2,3,4),(1,0,0,0)), \text{ et } \mathscr{F}_2$ ((1,1,1,1),(1,2,3,4),(1,4,7,10)) dire si  $\mathscr{F}_1$  et  $\mathscr{F}_2$  peuvent être complétées en des bases de E et si oui, complétez-les.

Exercice 25 (\*\*\* Rec, Rai). Soit F un sous-espace vectoriel de dimension finie de  $\mathbb{R}[X]$ . Montrer qu'il existe une base de F dont tous les éléments ont des degrés différents. Montrer qu'il existe une base de F dont tous les éléments sont de même degré.

**Exercice 26** (\*\* Rec ©). Soit  $M \in \mathcal{M}_n(\mathbb{C})$ . Montrer qu'il existe  $d \in \mathbb{N}$  tel que la famille  $(I_n, M, M^2, \dots, M^d)$  soit forcément liée.

**Exercice 27** (\*\*\* Rai, Rec). Soit E un  $\mathbb{C}$ -espace vectoriel de dimension n.

- 1. Justifier que E peut aussi être considéré comme un  $\mathbb{R}$ -EV.
- 2. Donner une relation entre  $\dim_{\mathbb{R}}(E)$  et  $\dim_{\mathbb{C}}(E)$ . À partir d'une  $\mathbb{C}$ -base de E, donner une  $\mathbb{R}$ -base de E.
- 3. La réciproque est-elle vraie : tout  $\mathbb{R}$ -espace vectoriel peut-il être vu  $\mathbf{Rang}$ comme un C-espace vectoriel? Sinon, quels sont ceux qui le peuvent?

Exercice 28 (\* Rai, Rec ©). Dans  $E = \mathbb{C}_3[X]$ , posons  $H = \{P \in \mathbb{C}_3[X], P \in \mathbb{C}_3[X]\}$  $E \mid P(1) = 0$ . Montrer que c'est un sous-espace vectoriel de E en en donnant une base. En déduire sa dimension.

**Exercice 29** (\* Cal). Soit  $F = \{(x, y, z, t) \in \mathbb{R}^4 \mid x + y + 2z = 0\}$  et  $G = \{(x, y, z, t) \in \mathbb{R}^4 \mid t + z = 0 \text{ et } x + y - t = 0\}.$  Déterminer  $\dim(F)$ ,  $\dim(G)$ ,  $\dim(F \cap G)$ .

 $G = \{ P \in E \mid P(2) = 0 \}.$ 

- 1. Justifier que F et G sont des sous-espaces vectoriels de E.
- 2. Déterminer leur dimension.
- 3. Montrer que la concaténation d'une base de F et d'une de G est une base de E et que tout élément de E s'écrit comme somme d'un élément de F et d'un élément de G et ce d'une unique manière.

**Exercice 31** (\* Rai ©). Soient  $n \in \mathbb{N}^*$ , et  $E = \mathbb{R}^n$ , posons :

$$A = \{(\lambda, \dots, \lambda) | \lambda \in \mathbb{R}\} \quad \text{et} \quad B = \{(x_1, x_2, \dots, x_n) \in \mathbb{R}^n | x_1 + \dots + x_n = 0\}$$

- 1. Déterminer  $\dim(A)$ .
- 2. Montrer que B est un sous-espace vectoriel de  $\mathbb{R}^n$ .
- 3. Déterminer la dimension de B puis une base de B.

Exercice 32 ( $\star\star\star$  Rai, Cou ©). Soient E et F deux K-espaces-vectoriels de dimension finie. Montrer que  $E \times F$  est un espace-vectoriel, puis qu'il est de dimension finie et calculer  $\dim(E \times F)$ .

**Exercice 33** ( $\oint \star \star \text{Rai}$ , Rec ©). Soit  $(a_i)_{0 \le i \le n}$  une famille de n+1 réels deux à deux distincts.

- 1. On suppose qu'il existe  $(L_0, L_1, \ldots, L_n)$  une famille de polynômes de  $\mathbb{R}_n[X]$  tel que  $L_i(a_j) = \delta_{i,j}$ . Montrer qu'alors  $(L_0, L_1, \dots, L_n)$  est une base de  $\mathbb{R}_n[X]$ .
- 2. Montrer qu'une telle famille existe et est unique.
- 3. Soit  $P \in \mathbb{R}_n[X]$  donner les coordonnées de P dans cette base.
- 4. Soit  $(b_i)_{0 \le i \le n} \in \mathbb{R}^{n+1}$ , montrer qu'il existe un unique polynôme  $P \in$  $\mathbb{R}_n[X]$  tel que pour tout  $i \in [0, n]$ ,  $P(a_i) = b_i$ .

Exercice 34 (\* Cal). Calculer le rang des familles suivantes :

- $\mathscr{F} = ((1,1,1),(0,1,2),(-1,0,1),(0,1,2))$
- $\mathscr{F} = (I_n, J, J^2, J^3)$  avec  $J \in \mathscr{M}_n(\mathbb{R})$  la matrice contenant que des 1.
- $\mathscr{F} = (\cos, \sin, x \mapsto \sin(2x)).$
- $\mathscr{F}=((1,j,j^2),(j,j^2,1),(j^2,1,j))$  dans  $\mathbb{C}^3$  vu comme un  $\mathbb{C}$ -EV. puis dans  $\mathbb{C}^3$  vu comme un  $\mathbb{R}$ -EV où  $i = e^{i\frac{2\pi}{3}}$ .
- $\mathscr{F} = ((1, 2, 3, 4), (2, 2, 2, 2), (-3, 0, 1, 2), (1, 1, -8, 5), (2, 1, 1, 1))$

# Sujet de concours

Exercice 35 (\* Rai). Posons  $E = \mathbb{R}_4[X]$ ,  $A = X^4 + 4X + 3$ . et

$$F = {\alpha X^4 + (\alpha + \beta)X + \beta \mid (\alpha, \beta) \in \mathbb{R}^2}$$
 et  $G = {P \in E \mid P'(1) = 0}$ 

- 1. Montrer que si  $Q \in F$ , alors X + 1|Q.
- 2. Décomposer A en produit d'irréductibles de  $\mathbb{R}[X]$  puis de  $\mathbb{C}[X]$ .
- 3. Montrer que F est un SEV de  $\mathbb{R}_4[X]$ . Déterminer une base de F et  $\dim(F)$ .
- 4. Montrer que G est un SEV de  $\mathbb{R}_4[X]$  et que  $\dim(G) \leq 4$ . Montrer que la famille  $(1, (X-1)^2, (X-1)^3, (X-1)^4)$  est une famille libre de polynômes de G. Puis que c'en est une base. Que vaut  $\dim(G)$ ?
- 5. Déterminer une base de  $F \cap G$  et déterminer  $\dim(F \cap G)$ .

## Inclassable

Exercice 36 (\*\* Rec, Rai, Mod). Dans cet exercice on considère le  $\mathbb{R}$ -espace vectoriel  $\mathbb{R}^2$ , et on y définit une multiplication par :

$$\star : \begin{cases} \mathbb{R}^2 \times \mathbb{R}^2 & \longrightarrow \mathbb{R}^2 \\ ((a,b),(a',b')) & \longmapsto (aa'-bb',ab'+a'b) \end{cases}$$

1. Vérifier que pour tout  $(a,b),(a',b'),(a'',b'') \in \mathbb{R}^2$ :

$$(a,b) * (a',b') = (a',b') * (a,b)$$

$$((a,b) * (a',b')) * (a'',b'') = (a,b) * ((a',b') * (a'',b''))$$

$$(a,b) * [(a',b') + (a'',b'')] = (a,b) * (a',b') + (a,b) * (a'',b'')$$

- 2. On pose  $\vec{1}=(1,0)$  vérifier  $(a,b)\in\mathbb{R}^2,\,\vec{1}*(a,b)=(a,b)$
- 3. Soit  $(a,b) \in \mathbb{R}^2 \setminus \{(0,0)\}$ , montrer qu'il existe  $(a',b') \in \mathbb{R}^2$  tel que  $(a,b)*(a',b')=\vec{1}$ .
- 4. On pose  $\vec{i} = (0, 1)$ , calculer  $\vec{i} * \vec{i}$
- 5. Montrer que  $\mathbb{R}^2 = \text{vect}(\vec{1}, \vec{i})$ .
- 6. À votre avis, que venons nous de faire?