

- Evolution temporelle des systèmes chimiques : modélisation macroscopique -

Notions et contenus	Capacités exigibles
<ul style="list-style-type: none"> - Vitesses volumiques de consommation d'un réactif et de formation d'un produit. - Temps de demi-vie d'un réactif. - Vitesse volumique de réaction pour une transformation modélisée par une réaction chimique unique (supposée sans accumulation d'intermédiaires). - Temps de demi-réaction d'une transformation totale ou non. 	<ul style="list-style-type: none"> - Relier la vitesse volumique de réaction à la vitesse volumique de consommation d'un réactif ou de formation d'un produit. - Capacité numérique : à l'aide d'un langage de programmation et à partir de données expérimentales, tracer l'évolution temporelle d'une concentration, d'une vitesse volumique de formation ou de consommation, d'une vitesse volumique de réaction.
<ul style="list-style-type: none"> - Lois de vitesse : réactions sans ordre, réactions avec ordre simple (0, 1, 2), ordre global, ordre apparent. 	<ul style="list-style-type: none"> - Exprimer la loi de vitesse dans le cas d'une réaction chimique admettant un ordre, en se limitant strictement à des cas d'ordre 0, 1 ou 2 pour un unique réactif, ou se ramenant à un tel cas par dégénérescence de l'ordre ou conditions initiales stœchiométriques. - Déterminer un temps de demi-réaction à partir d'une loi de vitesse. - Déterminer un ordre de réaction à l'aide de la méthode différentielle ou par la méthode intégrale. - Déterminer la valeur de la constante cinétique à une température donnée.
<ul style="list-style-type: none"> - Loi empirique d'Arrhenius et énergie d'activation. 	<ul style="list-style-type: none"> - Capacité numérique : à l'aide d'un langage de programmation et à partir de données expérimentales, déterminer les ordres partiels, la constante de vitesse et l'énergie d'activation. - (TP) Établir une loi de vitesse, déterminer des ordres partiels, la constante de vitesse et l'énergie d'activation à partir du suivi temporel d'une grandeur physique.
<ul style="list-style-type: none"> - Facteurs cinétiques (concentration et température) en stratégie de synthèse et d'analyse : dilution, chauffage, reflux, trempe. 	<ul style="list-style-type: none"> - Reconnaître, dans un protocole, des opérations visant à augmenter ou à diminuer une vitesse de réaction.

Jusqu'à maintenant, on pouvait prévoir le sens d'évolution d'un système chimique et le caractère thermodynamiquement favorisé ou non de cette évolution à l'aide de la constante thermodynamique d'équilibre. Mais cette seule donnée ne permet pas de déterminer la vitesse de transformation du système depuis son état initial vers son état final. C'est ce que propose d'étudier la **cinétique chimique**.

Le temps est la variable fondamentale de cette branche de la chimie : en étudiant la vitesse des réactions ainsi que l'ensemble des paramètres qui influent sur cette vitesse, le chercheur et l'industriel peuvent ainsi maîtriser la durée nécessaire à leur transformation.

I- Vitesses en cinétique chimique

1) Vitesse volumique de formation ou de consommation

Considérons un système physico-chimique de volume constant (**isochore**) dans lequel se produit une transformation chimique caractérisée par l'équation chimique : $r_1 R_1 + r_2 R_2 + \dots \rightarrow p_1 P_1 + p_2 P_2 + \dots$

A l'instant de date t , on définit :

- La **vitesse volumique de formation du produit P_i** par la dérivée temporelle de sa concentration :

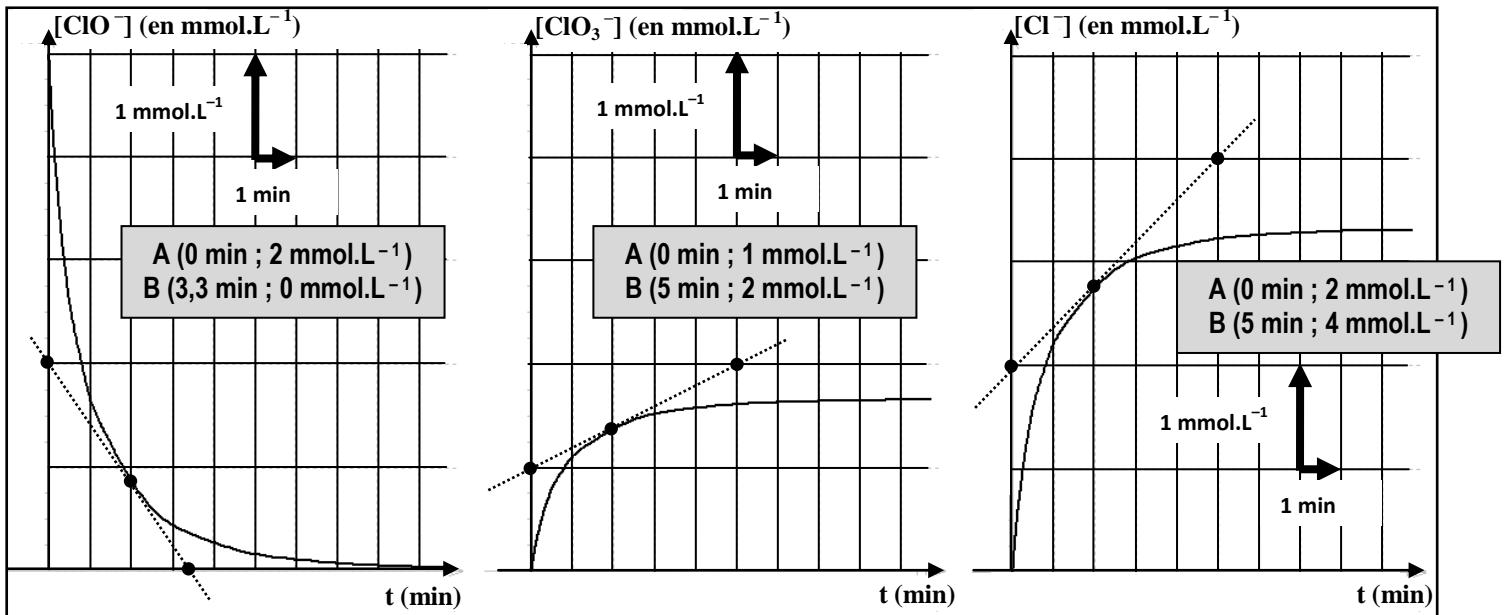
- La **vitesse volumique de consommation (ou de disparition) du réactif R_i** par l'opposé de la dérivée temporelle de sa concentration :

► **Application 1** : A l'instant de date $t = 2$ min, calculer la vitesse volumique de disparition des ions hypochlorite ClO^- et la vitesse volumique d'apparition des ions chlorate ClO_3^- et chlorure Cl^- lors de la réaction : $3 \text{ClO}^-_{(\text{aq})} \rightarrow \text{ClO}_3^-_{(\text{aq})} + 2 \text{Cl}^-_{(\text{aq})}$

$$\# v_{\text{CONS}}(\text{ClO}^-)_{2 \text{ min}} =$$

$$\# v_{\text{FORM}}(\text{ClO}_3^-)_{2 \text{ min}} =$$

$$\# v_{\text{FORM}}(\text{Cl}^-)_{2 \text{ min}} =$$



Ces deux définitions de la vitesse présentent le défaut de conduire à des valeurs différentes (selon l'espèce chimique envisagée) pour une même réaction chimique.

2) Vitesse volumique de réaction

Considérons un système physico-chimique isochore de volume V_s dans lequel se produit une transformation chimique caractérisée par l'équation chimique : $r_1 R_1 + r_2 R_2 + \dots \rightarrow p_1 P_1 + p_2 P_2 + \dots$.

Si on note ξ l'avancement de cette réaction, on définit à l'instant de date t la vitesse volumique de la réaction par :

► Démonstration dans le cas d'un réactif R_i :

$$\text{On a } n(R_i) = n(R_i)_0 - r_i \times \xi \Leftrightarrow \xi = \frac{n(R_i)_0 - n(R_i)}{r_i} \Leftrightarrow v = \frac{1}{V_s} \times \frac{d\xi}{dt} = \frac{1}{V_s} \times \frac{d}{dt} \left(\frac{n(R_i)_0 - n(R_i)}{r_i} \right)$$

$$\text{Comme } n(R_i)_0 \text{ et } r_i \text{ sont des constantes, } v = \frac{1}{V_s} \times \frac{d}{dt} \left(\frac{-n(R_i)}{r_i} \right) \Leftrightarrow v = -\frac{1}{r_i \times V_s} \times \frac{d(n(R_i))}{dt}$$

$$\text{Comme le système est isochore, } V_s = \text{constante, donc } v = -\frac{1}{r_i} \times \frac{d\left(\frac{n(R_i)}{V_s}\right)}{dt} \Leftrightarrow v = -\frac{1}{r_i} \times \frac{d[R_i]}{dt}$$

► Démonstration dans le cas d'un produit P_i :

$$\text{On a } n(P_i) = n(P_i)_0 + p_i \times \xi \Leftrightarrow \xi = \frac{n(P_i) - n(P_i)_0}{p_i} \Leftrightarrow v = \frac{1}{V_s} \times \frac{d\xi}{dt} = \frac{1}{V_s} \times \frac{d}{dt} \left(\frac{n(P_i) - n(P_i)_0}{p_i} \right)$$

$$\text{Comme } n(P_i)_0 \text{ et } p_i \text{ sont des constantes, } v = \frac{1}{V_s} \times \frac{d}{dt} \left(\frac{n(P_i)}{p_i} \right) \Leftrightarrow v = \frac{1}{p_i \times V_s} \times \frac{d(n(P_i))}{dt}$$

$$\text{Comme le système est isochore, } V_s = \text{constante, donc } v = \frac{1}{p_i} \times \frac{d\left(\frac{n(P_i)}{V_s}\right)}{dt} \Leftrightarrow v = \frac{1}{p_i} \times \frac{d[P_i]}{dt}$$

► Application 2 : Exprimer la vitesse volumique de réaction en fonction des vitesses volumiques de formation et de consommation calculées dans l'Application 1. Montrer alors que sa valeur ne dépend pas du choix du constituant A_i .

#

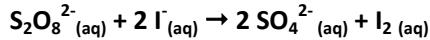
#

#

3) Facteurs cinétiques

La vitesse d'évolution d'un système physico-chimique dépend de nombreux paramètres sur lesquels le chimiste peut jouer : ces paramètres sont appelés « **facteurs cinétiques** ». Les deux principaux sont la **concentration molaire des réactifs** et la **température**.

Les courbes reproduites sur le graphique ci-contre représentent l'évolution de la concentration molaire en diiode dans différents systèmes où se produit la réaction chimique :

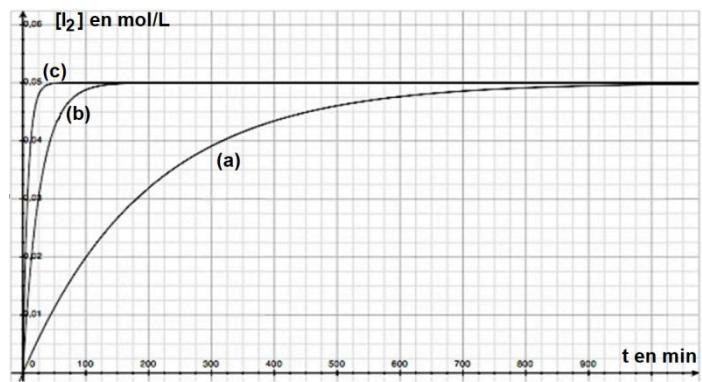


Les trois systèmes étudiés sont tels que :

	$[S_2O_8^{2-}]_0$ (en mol.L ⁻¹)	$[I^-]_0$ (en mol.L ⁻¹)	Température (en °C)
(a)	0,05	0,10	25
(b)	0,05	0,20	25
(c)	0,05	0,10	50

☞ **Application 3** : Indiquer comment influent les différents facteurs cinétiques sur la vitesse d'évolution du système et proposer une explication basée sur la notion de « chocs efficaces* ».

Facteur cinétique « concentration molaire des réactifs » :



Qu'est-ce qu'un choc EFFICACE ?

Soit la réaction chimique : A + B → C + D. Que se passe-t-il dans une solution contenant les espèces A, B, C et D en solution ? On y voit ces quatre « protagonistes » en mouvement permanent et de nombreux chocs entre eux : mais seule la rencontre de l'espèce A avec l'espèce B produira les espèces C et D sous certaines conditions : le choc doit être suffisamment fort et parfois, l'orientation d'une espèce par rapport à l'autre a son importance ; on parle alors de choc efficace.

Facteur cinétique « température » :

➔ Interprétation basée sur la notion de « chocs efficaces » :

L'influence de ces deux facteurs cinétiques sur la vitesse d'évolution des systèmes chimiques est valable pour la grande majorité des réactions chimiques. On fait ainsi appel à eux dans de nombreuses techniques expérimentales comme le « **chauffage à reflux** » ou la « **trempe** », cette dernière technique consistant à verser un grand volume d'eau glacée dans le mélange réactionnel.

☞ **Application 4** : Indiquer quels facteurs cinétiques sont mis en jeu dans les 2 techniques citées précédemment.

Pour le chauffage à reflux :

Pour la trempe :

La concentration molaire des réactifs et la température du système ne sont pas les seuls facteurs cinétiques : on peut aussi citer **la pression** du milieu réactionnel (pour une transformation en phase gazeuse), **l'intensité de la radiation lumineuse** (pour les transformations photosensibles), **la polarité du solvant** en chimie organique ...etc...

II- Influence de la concentration

1) Loi de vitesse – Ordre d'une réaction

Considérons un système physico-chimique isochore de volume V_s dans lequel se produit une transformation chimique caractérisée par l'équation chimique : $r_1 R_1 + r_2 R_2 + \dots \rightarrow p_1 P_1 + p_2 P_2 + \dots$.

Expérimentalement, on peut à chaque instant accéder à la **concentration molaire des différentes espèces chimiques** $[R_1]$, $[R_2]$, $[P_1]$, $[P_2]$, etc ... par des mesures d'absorbance, de pression, de pH, de conductivité, par des titrages, etc ... On peut ensuite calculer à chaque instant la **vitesse volumique v de la réaction** par la formule vue au I-2. : on constate alors que pour de nombreuses transformations chimiques, **la vitesse volumique v de la réaction s'exprime en fonction des concentrations molaires des différentes espèces chimiques** : cette expression de v s'appelle « **LOI DE VITESSE** ».

Exemples :

	Équation de la réaction chimique	Loi de vitesse expérimentale	Ordre global courant	Unité de k
1	$\text{S}_2\text{O}_8^{2-} + 2\text{I}^- \xrightarrow{\text{solvant H}_2\text{O}} 2\text{SO}_4^{2-} + \text{I}_2$	$v = k_1 \cdot [\text{S}_2\text{O}_8^{2-}] \cdot [\text{I}^-]$		
2	$\text{CO} + \text{Br}_2 \longrightarrow \text{CO Br}_2$	$v = k_2 \cdot [\text{CO}] \cdot [\text{CO Br}_2]^{\frac{3}{2}}$		$\text{L}^{3/2} \cdot \text{mol}^{-3/2} \cdot \text{s}^{-1}$
3		$v = k_3 \cdot [\text{cyclopropane}]$		
4	$\text{CH}_3\text{OCH}_3 \rightarrow \text{CH}_4 + \text{HCHO}$	$v = k_4 \cdot [\text{CH}_3\text{OCH}_3]^2$		
5	$2\text{N}_2\text{O}_5 \rightarrow 4\text{NO}_2 + \text{O}_2$	$v = k_5 \cdot [\text{N}_2\text{O}_5]$		
6	$2\text{NO} + 2\text{H}_2 \rightarrow 2\text{H}_2\text{O} + \text{N}_2$	$v = k_6 \cdot [\text{NO}]^2 \cdot [\text{H}_2]$		$\text{L}^2 \cdot \text{mol}^{-2} \cdot \text{s}^{-1}$
7	$2\text{NO} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{NO}_2$	$v = k_7 \cdot [\text{NO}]^2 \cdot [\text{O}_2]$		$\text{L}^2 \cdot \text{mol}^{-2} \cdot \text{s}^{-1}$
8	$2\text{SO}_2 + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{SO}_3$	$v = k_8 \cdot [\text{SO}_2] \cdot [\text{SO}_3]^{-\frac{1}{2}}$		$\text{mol}^{1/2} \cdot \text{L}^{-1/2} \cdot \text{s}^{-1}$
9	$\text{H}_2 + \text{Br}_2 \rightarrow 2\text{HBr}$	$v = \frac{k[\text{H}_2]\sqrt{[\text{Br}_2]}}{1 + k' \frac{[\text{HBr}]}{[\text{Br}_2]}}$		$\text{L}^{1/2} \cdot \text{mol}^{-1/2} \cdot \text{s}^{-1}$

Selon l'expression de la loi de vitesse, on distingue **deux types de réactions chimiques** :

- **Les réactions chimiques qui ONT UN ORDRE** :

Ce sont les réactions chimiques dont la loi de vitesse s'écrit : $v = k \times \prod_{\text{Réactifs}} [\text{R}_i]^{\alpha_i} = k \times [\text{R}_1]^{\alpha_1} \times [\text{R}_2]^{\alpha_2} \times \dots$

#

#

#

#

- **Les réactions chimiques qui N'ONT PAS D'ORDRE** :

Ce sont les réactions chimiques dont la loi de vitesse ne s'écrit pas sous la forme précédente.

☞ **Application 5** : Compléter le tableau précédent en indiquant les réactions chimiques qui ont un ordre et celles qui n'en ont pas ; préciser la valeur de l'ordre global courant quand il existe et indiquer l'unité de k pour chacune.



- Il n'existe a priori **aucune relation entre les ordres partiels α_i et les coefficients stoechiométriques de l'équation chimique**.

- Certaines réactions n'admettent pas d'ordre au cours du temps : elles n'ont donc pas d'ordre global courant. Cependant, de telles réactions quand même admettre un **ordre initial** (quand $t \approx 0$).

☞ **Application 6** : Montrer que la réaction 9 admet un ordre global initial et préciser sa valeur.

2) Etude des lois de vitesse ne dépendant que d'une seule concentration

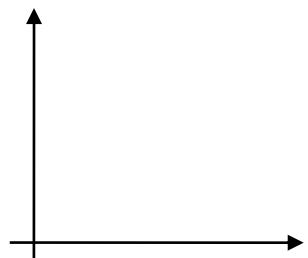
► On s'intéresse aux réactions chimiques du type $a A \rightarrow \text{produit(s)}$ qui admettent un ordre. Leur loi de vitesse s'écrit donc $v = k \times [A]^\alpha$, où k est la constante de vitesse et où α représente à la fois l'ordre partiel par rapport au réactif A, mais aussi l'ordre global de la réaction puisqu'il n'y a ici qu'un seul réactif.

A n'importe quel instant de la réaction :

- la valeur de $[A]$ peut être déterminée expérimentalement (dosages, spectrophotométrie, conductimétrie ...);
- la valeur de v peut être déterminée par la formule : $v(t) = -\frac{1}{a} \times \frac{d[A]}{dt}$.

Voyons comment la connaissance de $[A]$ et de v permet de déterminer les valeurs de α et de k .

a/ Méthode différentielle :



► Conclusion : Le tracé du graphique donnera une droite :
 # de coefficient directeur ;
 # d'ordonnée à l'origine , ce qui permettra de déduire à la température de l'expérience.



A moins de disposer d'un ordinateur, cette méthode n'est pas très précise car le tracé des tangentes à la courbe $[A] = f(t)$ est parfois approximatif, ce qui induit des erreurs sur les valeurs de la vitesse v de réaction estimée à chaque instant et donc sur les valeurs de α et de k . Cette méthode permet donc seulement d'estimer la valeur de l'ordre de la réaction étudiée.

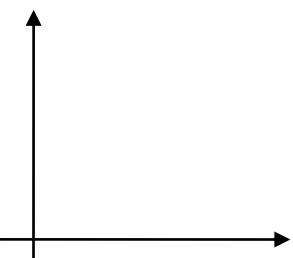
► Application 7 : Soit la réaction totale $C_2H_6N_2 \rightarrow C_2H_6 + N_2$, effectuée dans un réacteur de volume constant. On dispose des données de $[C_2H_6N_2]$ pour différentes dates et des vitesses volumiques de réaction v calculées pour chacune de ces dates. Estimer l'ordre global courant (supposé entier) de cette réaction par la méthode différentielle.

t (s)	0	180	360	540	720	900
$[C_2H_6N_2]$ (mol.L ⁻¹)	$12,3 \cdot 10^{-3}$	$8,4 \cdot 10^{-3}$	$6,1 \cdot 10^{-3}$	$4,1 \cdot 10^{-3}$	$2,9 \cdot 10^{-3}$	$2,0 \cdot 10^{-3}$
v (mol.L ⁻¹ .s ⁻¹)	$2,5 \cdot 10^{-5}$	$8,2 \cdot 10^{-6}$	$6,0 \cdot 10^{-6}$	$4,0 \cdot 10^{-6}$	$2,8 \cdot 10^{-6}$	$2,0 \cdot 10^{-6}$

b/ Méthode intégrale :

Réaction d'ordre 0

- Loi de vitesse :
- Séparation des variables :
- Intégration entre les instants de date t = 0 et t :

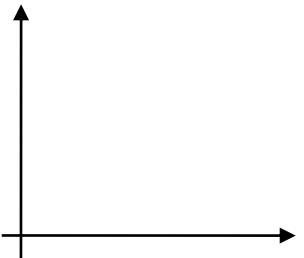


► Conclusion : Pour vérifier qu'une réaction $a A \rightarrow \text{produit(s)}$ est d'ordre 0, on trace le graphique qui doit être une droite :

- # de coefficient directeur ;
- # d'ordonnée à l'origine

Réaction d'ordre 1

- Loi de vitesse :
- Séparation des variables :
- Intégration entre les instants de date $t = 0$ et t :

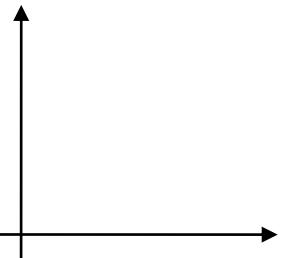


► Conclusion : Pour vérifier qu'une réaction **a A → produit(s)** est d'ordre 1, on tracera le graphique qui doit être une droite :

de coefficient directeur ;
d'ordonnée à l'origine

Réaction d'ordre 2

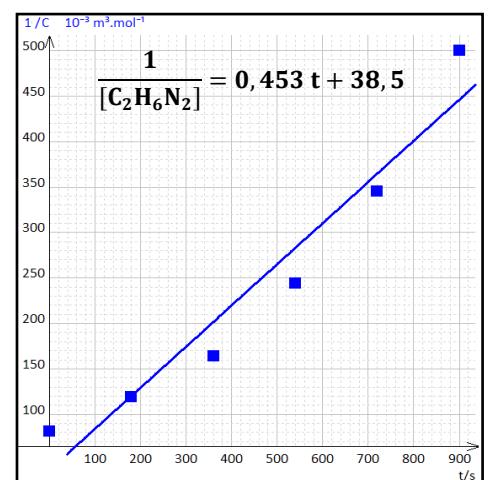
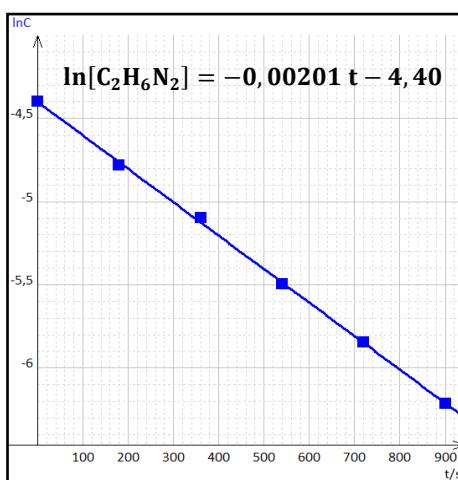
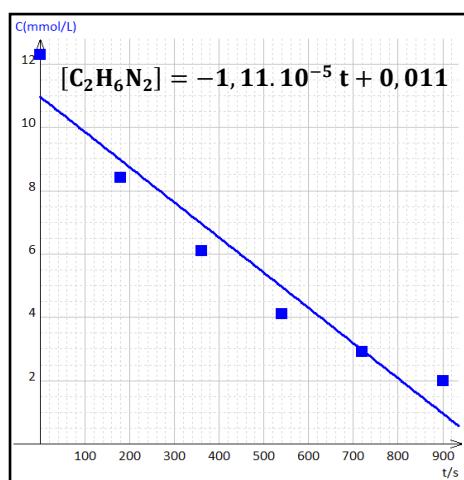
- Loi de vitesse :
- Séparation des variables :
- Intégration entre les instants de date $t = 0$ et t :



► Conclusion : Pour vérifier qu'une réaction **a A → produit(s)** est d'ordre 2, on trace le graphique qui doit être une droite :

de coefficient directeur ;
d'ordonnée à l'origine

► Application 8 : Vérifier que l'ordre global α estimé dans l'Application 7 est le bon en utilisant la méthode intégrale. En déduire la valeur de la constante de vitesse k et son unité.



c/ Méthode des temps de demi-réaction :

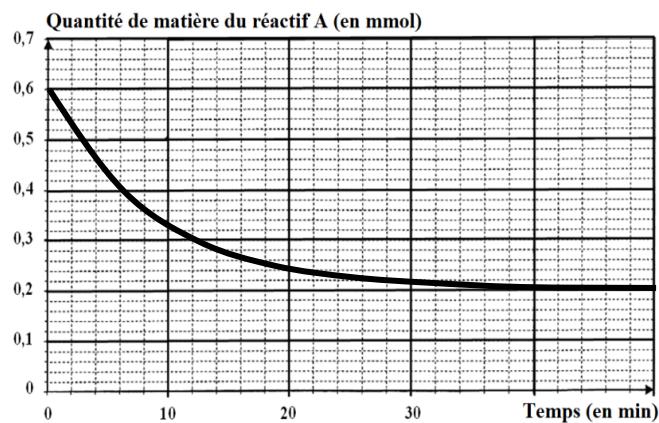
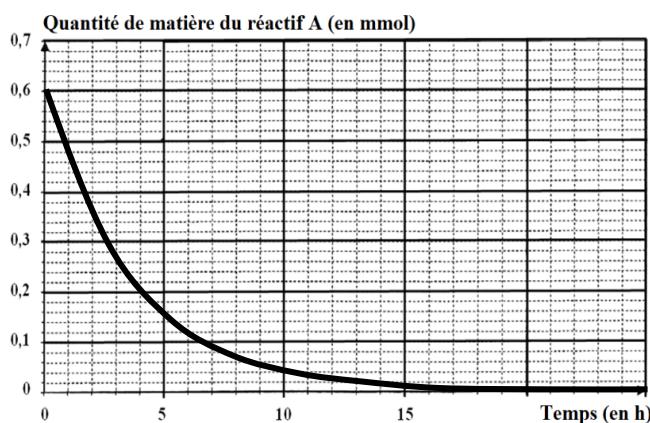
► Définition :

Dans le **cas particulier d'une transformation TOTALE**, le temps de demi-réaction est aussi le temps nécessaire au système pour atteindre la moitié de son avancement maximal : cela correspond alors concrètement au temps nécessaire pour que la moitié du réactif limitant soit consommé (mais cette remarque devient fausse pour une transformation LIMITÉE !)



Le temps de demi-réaction est égal au temps de demi-vie d'un réactif : il s'agit de la durée nécessaire pour que la concentration du réactif devienne égale à la moyenne arithmétique entre sa concentration à l'état initial et celle à l'état final.

► **Application 9** : Déterminer le temps de demi-réaction pour les deux situations ci-dessous représentant l'évolution de la concentration du réactif A au cours du temps pour une réaction du type $a A \rightarrow \text{produit(s)}$.



Réaction d'ordre 0

(réaction $a A \rightarrow \text{produit(s)}$ supposée totale)

On sait que : $[A] = -a \times k \times t + [A]_0$. Or, pour $t = t_{1/2}$, $[A] = \frac{[A]_0}{2}$. On a donc :

► $t_{1/2} = \dots$ la concentration initiale en réactifs

Réaction d'ordre 1

(réaction $a A \rightarrow \text{produit(s)}$ supposée totale)

On sait que : $\ln[A] = -a \times k \times t + \ln[A]_0$. Or, pour $t = t_{1/2}$, $[A] = \frac{[A]_0}{2}$. On a donc :

► $t_{1/2} = \dots$ la concentration initiale en réactifs

Réaction d'ordre 2

(réaction $a A \rightarrow \text{produit(s)}$ supposée totale)

On sait que : $\frac{1}{[A]} = a \times k \times t + \frac{1}{[A]_0}$. Or, pour $t = t_{1/2}$, $[A] = \frac{[A]_0}{2}$. On a donc :

► $t_{1/2} = \dots$ la concentration initiale en réactifs

3) Etude des lois de vitesse dépendant de plusieurs concentrations

Les lois de vitesses établies dans le paragraphe II-2. se limitaient aux réactions du type $a A \rightarrow \text{produit(s)}$ ne consommant qu'un seul réactif. Or, il existe de nombreuses réactions pour lesquelles plusieurs réactifs sont mis en jeu comme par exemple les réactions du type $a A + b B \rightarrow \text{produit(s)}$ dont la loi de vitesse s'écrit $v = k \times [A]^{\alpha} \times [B]^{\beta}$.

Mais le travail réalisé dans le paragraphe II-2) n'est pas pour autant inutile : nous allons en effet constater qu'on peut étudier les réactions du type $a A + b B \rightarrow \text{produit(s)}$ en se ramenant à des réactions du type $a A \rightarrow \text{produit(s)}$.

a/ Dégénérescence de l'ordre (isolation d'Ostwald) :

► 1^{ère} étape : on utilise un large EXCES du réactif A par rapport au réactif B : $[A]_0 \gg [B]_0$.

► 2^{ème} étape : on utilise un large EXCES du réactif B par rapport au réactif A : $[B]_0 \gg [A]_0$.

L'espèce B étant très peu consommée, on a $[B] \approx [B]_0 = \text{Constante}$.

$$\Rightarrow v = k \times [A]^{\alpha} \times [B]_0^{\beta} \Rightarrow v = k'' \times [A]^{\alpha} \text{ avec } k'' = k \times [B]_0^{\beta}.$$

La nouvelle loi de vitesse est caractérisée par :

- un **ordre global apparent** égal à α ;
- une **constante de vitesse apparente** k'' ;
- α et k'' peuvent être déterminées par les méthodes du II-2).

► Application 10 : On considère la réaction de saponification d'un triglycéride d'équation chimique :



On montre que cette réaction présente la loi de vitesse : $v = k \times [\text{triglycéride}] \times [\text{HO}]$.

On réalise la saponification en introduisant un peu d'huile (contenant les triglycérides) dans un large volume de lessive de soude (solution aqueuse saturée en hydroxyde de sodium $\text{Na}^{+}_{(\text{aq})}, \text{HO}^{-}_{(\text{aq})}$).

a) Que vaut l'ordre global de cette réaction de saponification ?

b) D'après les conditions de l'expérience décrites ci-dessus, indiquer ce que vaut l'ordre global apparent α_{app} de la réaction et préciser l'expression de la constante de vitesse apparente k_{app} .

c) Quel graphique faudrait-il tracer pour vérifier que l'ordre global apparent vaut bien la valeur α_{app} déterminée en b) ?

b/ Conditions initiales stœchiométriques :

► Comme son nom l'indique, il suffit d'introduire les réactifs dans des conditions stœchiométriques ; or, un mélange stœchiométrique le demeure tout au long de la transformation chimique.

A chaque instant, pour la transformation $a A + b B \rightarrow \text{produit(s)}$, on a :

La loi de vitesse $v = k \times [A]^{\alpha} \times [B]^{\beta}$ s'écrit alors :

Application 11 : On considère la réaction de saponification d'un triglycéride d'équation chimique :



On montre que cette réaction présente la loi de vitesse : $v = k \times [\text{triglycéride}] \times [\text{HO}^-]$

On réalise un mélange initial stoichiométrique en triglycéride et en HO^- .

a) Donner l'expression de la loi de vitesse en fonction de k et de $[\text{HO}^-]$.

b) Quel graphique proposez-vous de tracer pour vérifier la validité de cette loi de vitesse ?

III- Influence de la température – Loi d'Arrhenius

1) Expression de la constante de vitesse

Différentes relations ont été proposées pour expliquer la dépendance en température de la constante de vitesse d'une réaction. L'expression généralement retenue est celle proposée en 1889 par le suédois Svante Arrhenius. La loi d'Arrhenius, basée à la fois sur des résultats expérimentaux et théoriques, propose ainsi l'expression de la constante de vitesse de réactions chimiques admettant un ordre.

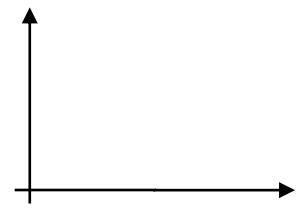


Svante Arrhenius
(1859 – 1927)

-
-
-
-
-

2) Vérification de la loi d'Arrhenius

Pour vérifier si une constante de vitesse k suit la loi d'Arrhenius, il suffit de déterminer la valeur de k pour différentes températures puis de *linéariser la relation d'Arrhenius* de la façon suivante :



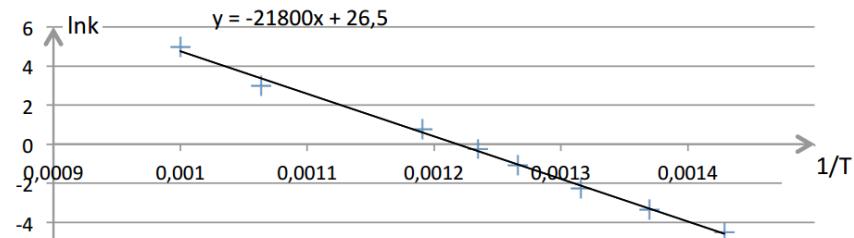
Conclusion : Le tracé du graphique donnera une droite :

de coefficient directeur , ce qui permettra de déduire

d'ordonnée à l'origine , ce qui permettra de déduire

Application 12 : La pyrolyse de l'éthanal est une réaction d'ordre global 2. Elle a lieu selon l'équation chimique : $\text{CH}_3\text{CHO} \rightarrow \text{CH}_4 + \text{CO}$.

On réalise la réaction à plusieurs températures et on mesure la constante de vitesse k . On trace alors le graphique $\ln(k) = f(1/T)$. Conclure.



Si on ne dispose que de deux valeurs de k et qu'on sait que la constante de vitesse vérifie la loi d'Arrhenius, on peut quand même calculer les valeurs de E_a et de A . La méthode est évidemment moins précise mais elle fournit un ordre de grandeur pour ces données.

Application 13 : Calculer les valeurs de E_a et de A de la réaction envisagée dans l'Application 12 en considérant qu'on ne connaît la valeur de k qu'aux températures $T_1 = 700 \text{ K}$ ($k_1 = 0,011 \text{ L.mol}^{-1}.\text{s}^{-1}$) et $T_2 = 1000 \text{ K}$ ($k_2 = 145 \text{ L.mol}^{-1}.\text{s}^{-1}$).

Régression linéaire avec Numworks

• Entrée des données dans un tableau :

- 1- Entrez dans le menu **Régressions** de votre calculatrice ;
- 2- Saisissez : # dans la première colonne (X1) : les valeurs des abscisses de votre graphique ;
dans la seconde colonne (Y1) : les valeurs des ordonnées de votre graphique.

• Faire apparaître le nuage de points :

- 3- Sélectionnez l'onglet **Graphique** en haut de l'écran puis validez en appuyant sur la touche **OK** : vous visualisez alors les points qui représentent vos données ;

• Modéliser le nuage de points par une droite :

- 4- Lorsque vous êtes dans l'onglet **Graphique**, appuyez sur **OK** ou sélectionnez le mode **Régression** : il apparaît alors différents modèles de régressions (linéaire, proportionnel, quadratique ...).
- 5- Choisir le modèle **Affine** puis appuyez sur **OK** : vous visualisez alors la droite de régression linéaire (ce qui vous permet de vérifier que les points sont bien alignés ou non afin de valider ou non le modèle) ainsi que l'équation $y = ax + b$ de la droite modèle qui s'affiche dans le bandeau au bas de l'écran ou en appuyant de nouveau sur **OK**.

Régression linéaire avec CASIO GRAPH 90+E / 35+E

• Entrée des données dans un tableau :

- 1- Entrez dans le menu **STATISTIQUE** de votre calculatrice
- 2- Saisissez dans : # List 1 : les abscisses de votre graphique ;
List 2 : les ordonnées de votre graphique.

• Faire apparaître le nuage de points :

- 3- Appuyer sur l'onglet **GRAPH** (touche **F1**) puis sur l'onglet **SET** (touche **F6**).
- 4- Vérifiez que les informations suivantes sont mentionnées :
Statgraph1 ; **Graph Type** : **Scatter** ; **Xlist** : **List1** ; **Ylist** : **List2**
- 5- Appuyez sur la touche **EXIT** puis appuyez sur **GRAPH1** (touche **F1**) : le nuage de points apparaît.

• Modéliser le nuage de points par une droite :

- 6- Cliquer sur l'onglet **CALC** (touche **F1**) puis sur l'onglet **X** (touche **F2**) ;
- 7- Choisir **ax + b** (touche **F1**) pour modéliser le nuage de points par une droite : la valeur du coefficient directeur « **a** » et de l'ordonnée à l'origine « **b** » s'affichent.
- 8- Appuyer sur **DRAW** (touche **F6**) pour faire apparaître la droite de modélisation et vérifier que les points sont bien alignés afin de valider ou non le modèle.

Régression linéaire avec TI 82 / 83 / 84

• Entrée des données dans un tableau :

- 1- Entrer dans le menu **STATISTIQUE** en appuyant sur la touche **stats** puis en sélectionnant le mode **1 : Edit**.
- 2- Saisir dans : # L1 : les abscisses de votre graphique ;
L2 : les ordonnées de votre graphique.

*Remarque : si les listes contiennent déjà des données, placer le curseur sur l'en-tête de la colonne (par exemple sur L1 si on souhaite effacer tout le contenu de cette liste) et appuyer sur **clear** puis sur **enter**.*

• Faire apparaître le nuage de points :

- 3- Appuyer sur la touche **graphe**. Rien n'apparaît à ce stade, mais c'est normal !
- 4- Appuyer sur la touche **2nd** puis sur la touche **f(x)** et sélectionner le mode **1 : Graph 1**.
- 5- Sélectionner l'option « **Aff** » pour afficher le graphique et vérifier que les informations suivantes sont mentionnées :
Type : **Nuage de points** ; **Xliste** : **L1** ; **Yliste** : **L2** ; **Marque** : **au choix** ; **Couleur** : **au choix**
- 6- Appuyer sur la touche **zoom** puis sur la touche **f(x)** et sélectionner le mode **9 : Zoom Stat**. Le nuage de points s'affiche ; si ce n'est pas le cas, appuyer sur la touche **graphe**.

• Modéliser le nuage de points par une droite :

- 7- Appuyer sur la touche **stats** puis placer le curseur sur l'onglet « **CALC** ».
- 8- Sélectionner le mode **4 : RegLin(ax + b)** puis vérifier que **Xliste = L1** et **Yliste = L2**.
- 9- Faire apparaître les coefficients de modélisation en se déplaçant sur la ligne **Enr RégEq** puis en cliquant sur la touche **var**, en déplaçant le curseur sur l'onglet « **VAR Y** » puis en sélectionnant le mode **1 : Fonction**. Valider alors **Y1**.
- 10- Appuyer alors sur « **Calculer** » : la valeur du coefficient directeur « **a** » et de l'ordonnée à l'origine « **b** » s'affichent.
- 11- Appuyer sur la touche **graphe** pour faire apparaître la droite de modélisation et vérifier que les points sont bien alignés afin de valider ou non le modèle.