

Étude d'un système frigorifique avec un cycle de Brayton inversé

Pour mes abréviations :

CS : chiffres significatifs (il y en a trop ou pas assez)

AN : application numérique

Un rond vide après une AN : il manque l'unité.

Q1. Premier principe individuel

$$\Delta h + \underbrace{\Delta e_c + \Delta e_p}_{\text{négligé}} = q + w$$

Δ = sortie - entrée

h = enthalpie massique

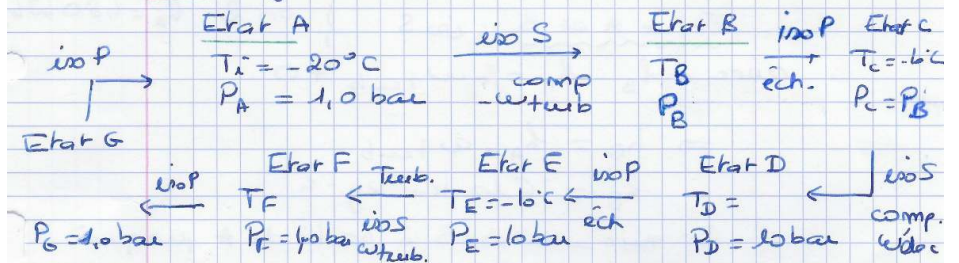
e_c = énergie cinétique massique

e_p = énergie potentielle massique

q = transfert thermique reçu par et de masse

w = travail utile reçu par et de masse.

Q2. Cycle



et annexe

Q3. On place le point E $P_E = 1,0 \text{ bar}$
 $T_E = -10^\circ\text{C}$

E \rightarrow F est une isentropique

et $P_F = 1,0 \text{ bar}$ \rightarrow on place le point F

Pour le fluide

$$h_F - h_E = w_{\text{turb}} + q_{EF}$$

$= 0, \text{ adiabatique}$

$$D'où \underline{w_{turb} = 360 - 490}$$

$$\text{on a } T_F = -140^\circ\text{C} \quad \underline{= -130 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}}$$

Lors de la compression $A \rightarrow B$ le travail mécanique reçu est égale au travail mécanique fourni par la turbine car il y a transmission de puissance intégrale.

Soit

$$\underline{w_{AB} = -w_{turb} = +130 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}}$$

$$\text{Q4) Point A : } P_A = 1,0 \text{ bar}$$

$$T_A = T_i = -20^\circ\text{C}$$

Entre A et B : iso S } on lit $h_A = 480 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}$

avec $h_B - h_A = -w_{turb} + 0$.

$$\Rightarrow h_B = h_A - w_{turb}$$

$$h_B = 610 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}$$

On suit une iso S à partir de A jusqu'à $h = 610 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}$.

→ B. On lit $P_B = 4,0 \text{ bar}$, $T_B = 105^\circ\text{C}$

Entre B et C iso bare $P_C = P_B$

On suit une horizontale jusqu'à $T_C = -10^\circ\text{C}$

On lit $h_C = 490 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}$

Entre C et D isentropique jusqu'à

$P_D = 1,0 \text{ bar}$.

On lit $T_D = 75^\circ\text{C}$ $h_D = 575 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}$

D → E iso bare on lit $h_E = 490 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}$

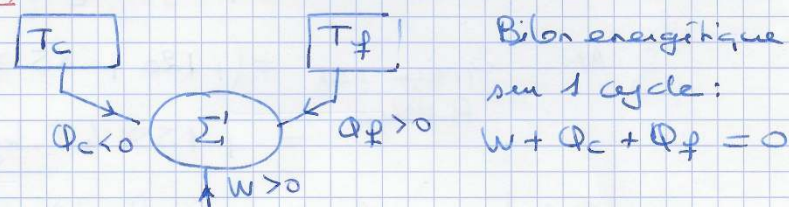
D → F iso S on lit $T_F = -140^\circ\text{C}$
 $h_F = 360$

Q5) Lors de la transformation $F \rightarrow G$.

$h_G - h_F = q_{FG}$ transfert thermique reçu par l'air.

$$\underline{q_{FG} = 70 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1}}$$

Q6) Cas d'une machine diatherme réversible



Bilan entropique $\frac{\Phi_f}{T_f} + \frac{\Phi_c}{T_c} \leq 0$
 $= 0$ car réversible

$$e = \frac{\Phi_f}{+W} = \frac{-\Phi_c}{\Phi_c + \Phi_f} = \text{avec } \Phi_c = -\frac{T_c}{T_f} \Phi_f$$

$$e = \frac{-1}{1 - T_c/T_f} = \frac{T_f}{T_c - T_f}$$

$$\underline{AN: e = 4,5}$$

Q7) Pour notre machine $e = \frac{q_{FG}}{w_{mot}}$

avec $w_{mot} = h_D - h_C$

$$\text{Soit } e = \frac{h_G - h_F}{h_D - h_C} = 0,82$$

Somme faible.

q_{FG} n'est pas le seul transfert thermique avec la "source froide" du cycle de l'air

Pourquoi une source à -25°C pour le cycle de Carnot?

Q8. Il faudrait prendre en compte les dépenses énergétiques liées au fluide R134a.

Q9. On a

$$q_{\text{reçu par R134a}} = -q_{BC} - q_{DE} - q_{GA}$$

$$= -h_c + h_B - h_E + h_D - h_A + h_G$$

AN: $q_{\text{reçu par R134a}} = (+120 + 85 - 50) \text{ kJ.kg}^{-1}$

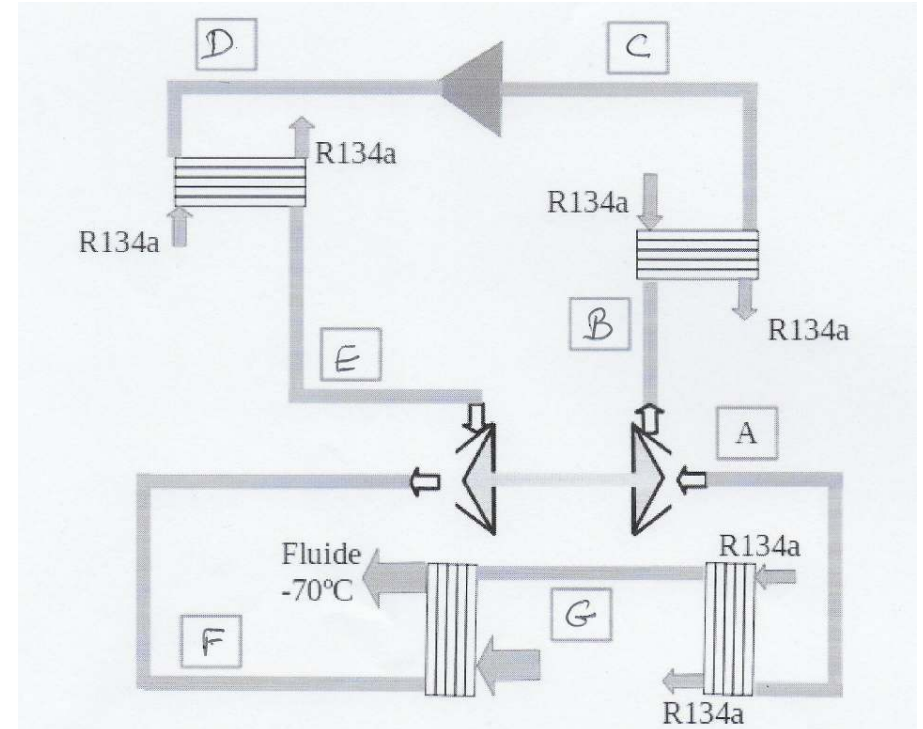
$$= +155 \text{ kJ.kg}^{-1}$$

Q10. $e = 2$ pour refroidir le fluide

On a alors $e' = \frac{q_{FG}}{\omega_{\text{moteur}} + \omega_{\text{refroid.}}}$

avec $\omega_{\text{refroid.}} = \frac{q_{\text{reçu par R134a}}}{2}$

$e' = 0,43$.



m 4 :

États		Pression	Température	Enthalpie massique en kJ.kg^{-1}
A	Entrée compresseur	1,0 bar	-20°C	480
B	Entrée échangeur	4,0 bar	105°C	610
C	Entrée compresseur	4,0 bar	-10°C	490.
D	Entrée échangeur	10 bar	75°C	575
E	Entrée turbine	10 bar	-10°C	490.
F	Entrée échangeur	1,0 bar	-140	360
G	Entrée échangeur	1,0 bar	-75°C	430

