

Q1 Le HUBLEX répond au besoin de soulager des employés qui au cours d'une journée de travail cumule des kilomètres de marches, avec de nombreux petits déplacements.

Q2 Il a un faible encombrement (longeur inférieure à 40 cm)

Les batteries sont interchangeables cela permet une utilisation en continu  
Il est léger (masse inférieure à 12kg)

Q3 Énergie électrique entrante et énergie mécanique sortante.

Q4 Informations entrant dans la carte de contrôle : inclinaison du HUBLEX

- angle de la poignée d'accélération

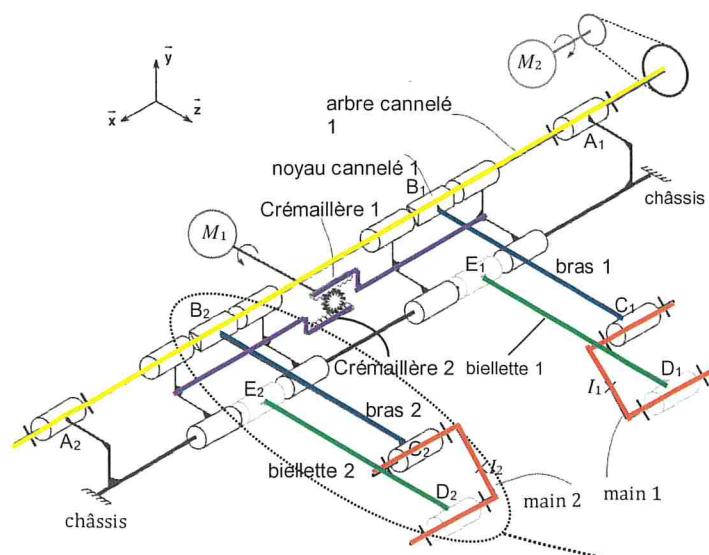
Information sortant de la carte de contrôle : • ordre de commande du moteur

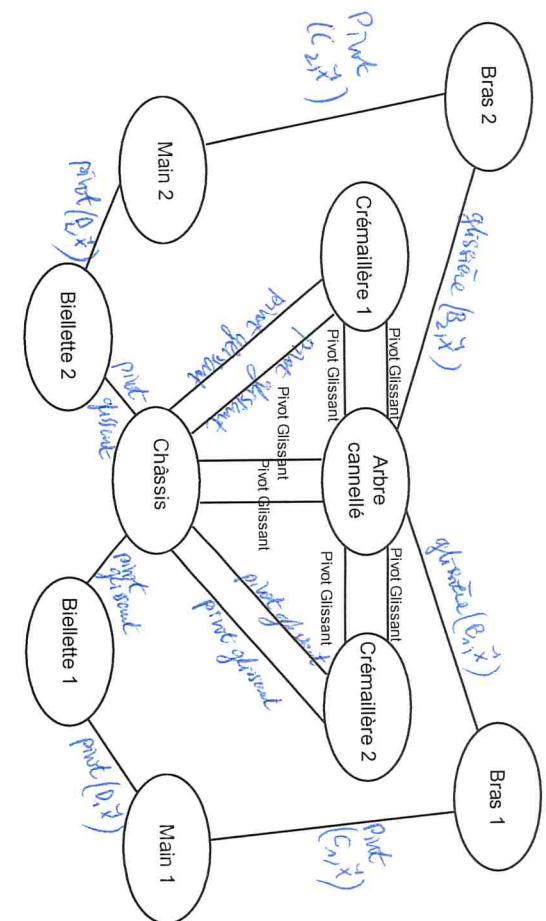
Q5 Il ya 5 critères qui évaluent les performances du robot :

- Nombre de pots transportés (6 pots)
- Poids de prise / dépôse d'un pot (5 s)
- Masse d'un pot (10 kg)
- Vitesse maximale (1,1 m/s)
- Autonomie (8 h)

On ne peut pas imaginer de flexibilité sur le nombre de pots transporté..

Q6





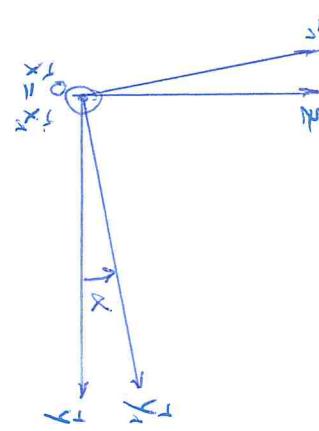
Q8

1 : Bielle 2 des points sont E et D

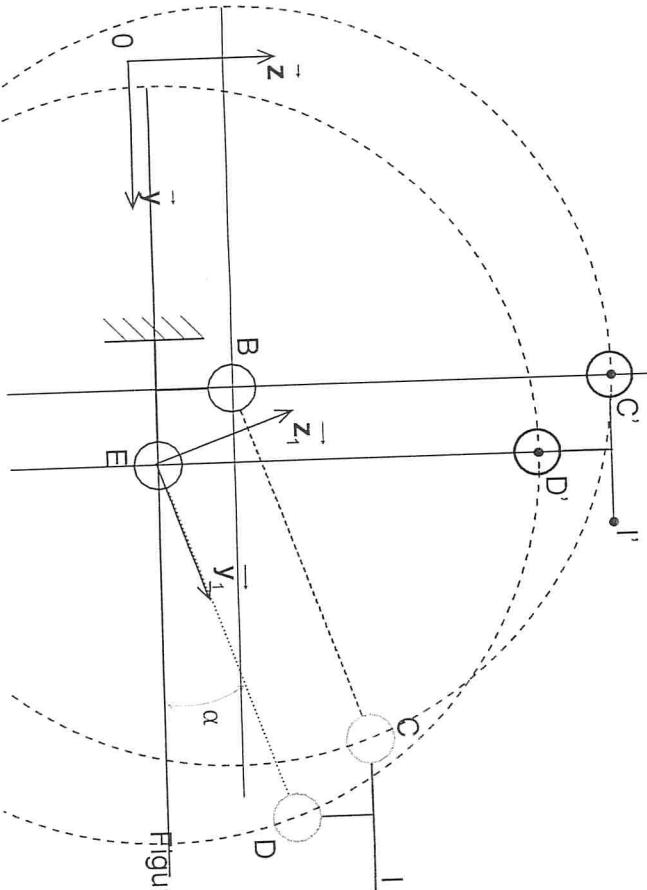
2. B rai " " " " B et C

3. Main " " " " C, D et I

Q9

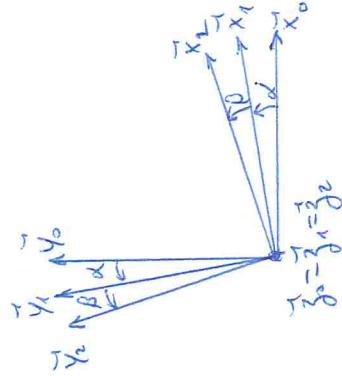


Q10



Le segment  $C'I'$   
reste parallèle à  $CI$

$$\begin{aligned}
 \text{Le vecteur position de } I \text{ est } \vec{EI} &= \vec{ED} + \vec{DI} = L\vec{y_1} + b\vec{y} + c\vec{z} \\
 &= L(\cos\alpha\vec{y} + \sin\alpha\vec{z}) + b\vec{y} + c\vec{z} \\
 &= ((ca+b)\vec{y} + (L\sin\alpha+c)\vec{z})
 \end{aligned}$$



Q11

$$\begin{aligned}
 \text{Q12 } \overrightarrow{OC} &= \overrightarrow{OA} + \overrightarrow{AB} + \overrightarrow{BC} = \alpha \overrightarrow{y}_0 + b \overrightarrow{x}_1 + c \overrightarrow{y}_1 + d \overrightarrow{x}_2 \\
 &= \alpha \overrightarrow{y}_0 + b(\cos \alpha \overrightarrow{x}_0 + \sin \alpha \overrightarrow{y}_0) + c(-\sin \alpha \overrightarrow{x}_0 + \cos \alpha \overrightarrow{y}_0) \\
 &\quad + d(\cos(\alpha+\beta) \overrightarrow{x}_0 + \sin(\alpha+\beta) \overrightarrow{y}_0)
 \end{aligned}$$

$$\text{d'où } \overrightarrow{OC} = (b \cos \alpha - c \sin \alpha + d \cos(\alpha+\beta)) \overrightarrow{x}_0 + (a + b \sin \alpha + c \cos \alpha + d \sin(\alpha+\beta)) \overrightarrow{y}_0$$

d'où le modèle géométrique direct :

$$\boxed{\begin{cases} x = b \cos \alpha - c \sin \alpha + d \cos(\alpha+\beta) \\ y = a + b \sin \alpha + c \cos \alpha + d \sin(\alpha+\beta) \end{cases}}$$

Q13

on peut écrire  $b \cos \alpha - c \sin \alpha = X - d \cos \gamma$

d'après le résultat intermédiaire cela donne :

$$\boxed{\alpha = \arccos \frac{X - d \cos \gamma}{\sqrt{b^2 + c^2}} - \arctan \left( \frac{c}{b} \right)}$$

$$\text{Alors } \beta = \gamma - \alpha \text{ et } Y = a + b \sin \alpha + c \cos \alpha + d \sin \gamma$$