

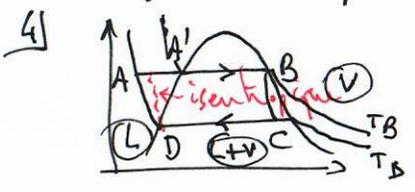
**REP**

1) Sur un cycle  $\Delta U = W + Q_f + Q_c = 0 \Rightarrow W = -Q_f - Q_c$   
 $\Delta S = \frac{Q_f}{T_f} + \frac{Q_c}{T_c} + S_c = 0 \Rightarrow \frac{Q_f}{Q_c} = -\frac{T_f}{T_c}$  (rev)

Pour 1 molen,  $\eta_c = -\frac{W}{Q_c} = 1 + \frac{Q_f}{Q_c} = 1 - \frac{T_f}{T_c}$

2) AN:  $\eta_c = 44\%$

3)  $\eta_R = \frac{P_e}{P_f} = 32\% < \eta_c$ , qui est 1 max. Inversibilités dans le cycle (échanges h<sub>u</sub> non rev, ...)



	A'	B	D
T(°C)	270°	270	30
h	1190	2788	125
S	2,98	5,92	0,435

énoncé  
 $\rightarrow P_A = P_{A'} = P_B = 55 \text{ bar} \Rightarrow P_{\text{sat}} = 55 \text{ bar} \Rightarrow T_{A'} = 270^\circ\text{C} = T_B$   
 $\rightarrow$  liquéfaction à 43 mbar  $\Rightarrow P_{\text{sat}}(T_D) = 43 \text{ mbar} \Rightarrow T_D = 30^\circ\text{C}$

6) Voir graphe 7)  $\Delta(h + e_c + e_p) = w_u + q$

8) B  $\rightarrow$  C adiab et l'eu P donne  $\Delta h_{BC} = w_{BC}$  - on lit sur le diagramme  $\begin{cases} h_B \approx 2800 \text{ kJ/kg} \\ h_C \approx 1800 \text{ kJ/kg} \end{cases} \Rightarrow w_{BC} \approx -1000 \text{ kJ/kg}$

9) AA': isobare  $\Rightarrow q_{AA'} = \Delta h_{AA'}$  (pas de travail utile)  
 $\approx 1200 - 150 \approx 1050 \text{ kJ.kg}^{-1}$

10) idem  $q_{A'B} = \Delta h_{A'B} \approx 2800 - 1200 \approx 1600 \text{ kJ.kg}^{-1}$

11)  $\eta = -\frac{w_{BC}}{q_{AB}} \approx 37\% < \eta_c$

12) en C, on a L+V, graphe  $x_v \approx 0,7$ .  
 Eau liquide moins efficace pour agir sur la turbine et abîme les pales.

13) Voir diagramme

14)  $x_v \approx 0,76$ , moins de liquide

15)  $\eta' = \frac{-w_{BC'} + w_{B'C''}}{q_{AB} + q_{C'B'}} = \frac{h_B - h_{C'} + h_{B'} - h_{C''}}{h_B - h_A + h_{B'} - h_{C'}} \approx 37\%$

pas de perte de rendement et moins d'eau dans les turbines -