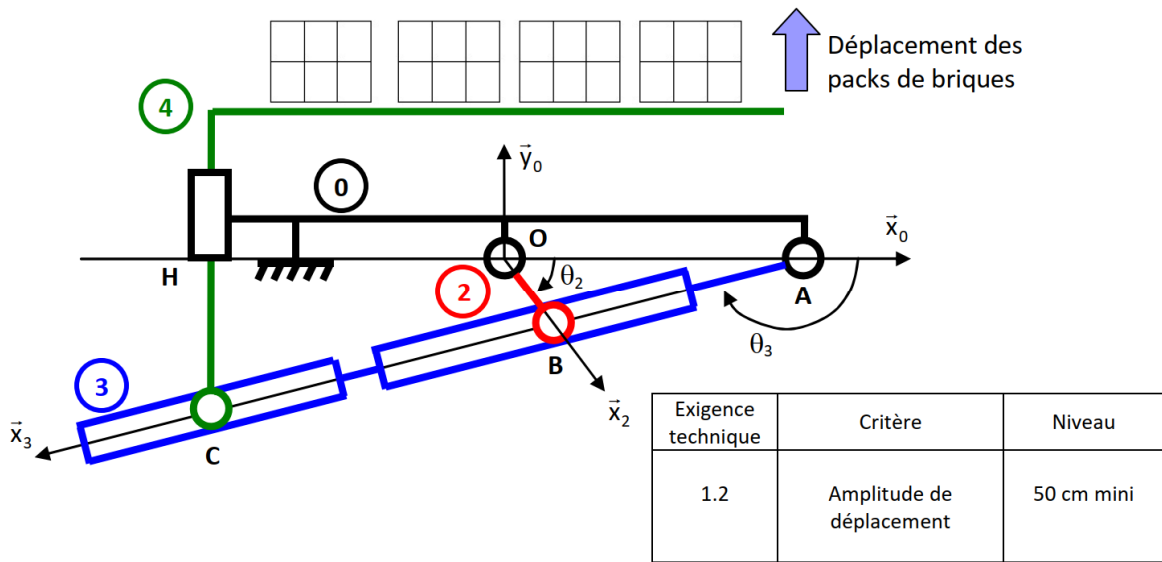
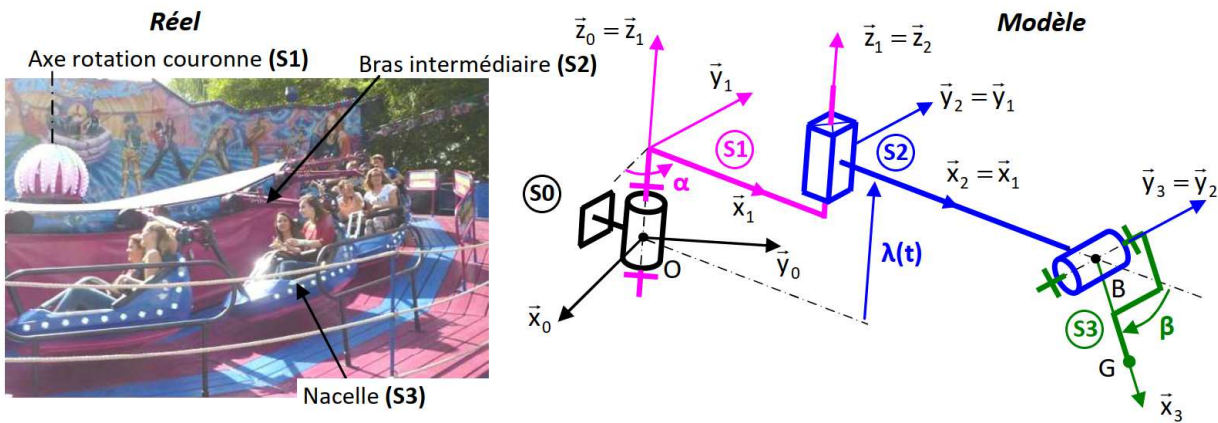


FIGURES EN COULEUR

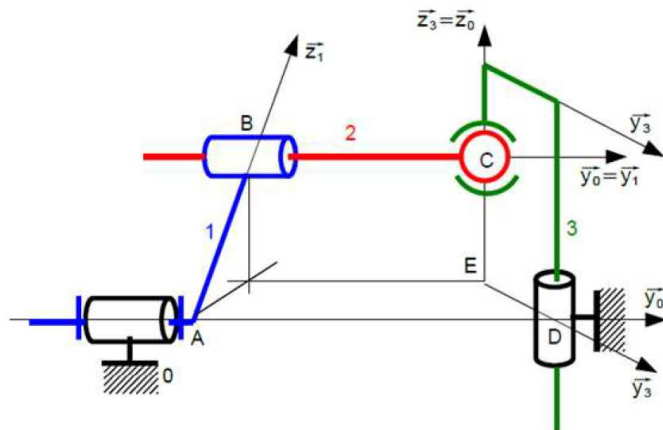
Palettiseur pour l'industrie laitière



Manège de fête foraine



Broyeur



Un motoréducteur (non représenté ici) entraîne le volant 1 en rotation autour de l'axe (A, \vec{y}_0) . Le déplacement de la bielle 2 provoque la rotation et la translation simultanées du mortier 3 par rapport au bâti 0 réalisant ainsi la réduction en poudre correcte du produit.

Données :

$$\vec{AB} = R \cdot \vec{z}_1, \quad \vec{BC} = \lambda(t) \cdot \vec{y}_1, \quad \vec{AD} = d \cdot \vec{y}_1, \quad \vec{EC} = h(t) \cdot \vec{z}_0, \\ \vec{ED} = L \cdot \vec{y}_3$$

Les dimensions géométriques sont les suivantes : $R = 3 \text{ cm}$, $d = 7 \text{ cm}$, $L = 4 \text{ cm}$.

Etude du dispositif de mise en contact du rouleau de pression d'une machine à draper

**Modèle (schéma cinématique)
du dispositif de mise en contact
du rouleau de pression**

